

**Gebrauchsinformation, bitte sorgfältig lesen !**

**Bioxera®**

# Sägepalme<sup>N</sup>

Wirkstoff: Serenoa repens D 2

Homöopathisches Arzneimittel

**Zusammensetzung:**

Eine Kapsel enthält: 400 mg Serenoa repens D 2 Verreibung (Trituration).

Arzneitträger: Lactose, Kapselhülle: farblose Gelatine.

Hergestellt nach Vorschrift 7 des Homöopathischen Arzneibuches der BR-Deutschland.

**Darreichungsform:** einzeldosierte Trituration in Kapseln zum Einnehmen.

**Ralborg-Pharma GmbH** - A 1030 Wien

Dieses Arzneimittel wurde freigegeben durch Diamant Natur B.V. - NL-6373 GD Landgraaf.

**Homöopathisches Arzneimittel, daher ohne Angabe einer therapeutischen Indikation.**

Bei während der Anwendung des Arzneimittels fortdauernden Krankheitssymptomen  
bitte medizinischen Rat einholen.

**Gegenanzeigen :** nicht anwenden bei einer bekannten Allergie gegen einen der Inhaltsstoffe.

**Nebenwirkungen:** keine bekannt.

**Pflichthinweis für die Gebrauchsinformation homöopathischer Arzneimittel:**

Bei der Einnahme eines homöopathischen Arzneimittels können sich die vorhandenen Beschwerden vorübergehend verschlimmern (Erstverschlimmerung). In diesem Fall sollten Sie das Arzneimittel absetzen und Ihren Arzt befragen.

**Hinweis für die Gebrauchsinformation aller Arzneimittel:** dem Arzt oder Apotheker sollte jede Nebenwirkung mitgeteilt werden, die nicht in der Packungsbeilage aufgeführt ist.

**Wechselwirkungen mit anderen Mitteln:** keine bekannt.

**Dosierung und Art der Anwendung**

Für Erwachsene gilt, soweit nicht anders verordnet: 1-3mal täglich eine Kapsel einnehmen.

Hinweis: Die Kapseln können auch durch leichtes Drehen und gleichzeitiges vorsichtiges Auseinanderziehen geöffnet werden. Das enthaltene Pulver kann dann direkt eingenommen werden.

Auch homöopathische Arzneimittel sollten nicht über längere Zeit ohne den Rat eines Therapeuten angewendet werden !

**Das Arzneimittel soll nach Ablauf des aufgedruckten Verfalldatums nicht mehr angewendet werden.**

**Für Kinder unzugänglich aufbewahren !**

Vor direktem Sonnenlicht geschützt bei Zimmertemperatur aufbewahren.

**Apothekenpflichtig !**

Dieses Arzneimittel ist nach den Vorschriften des Homöopathischen Arzneibuches der Bundesrepublik Deutschland und den internationalen Richtlinien (GMP) für eine sorgfältige Herstellung angefertigt worden.